



01. OKTOBER 2026

4P.INSIGHTS 2026

Menschen. Prozesse. Perspektiven.



Warum suchen wir eigentlich
im Jahr 2026 immer noch nach
Zetteln,
statt nach **Lösungen**?

Warum uns Papier ausbremst.

- Zu viel Papier
- Beschädigtes Papier
- Papier ist nicht aktuell

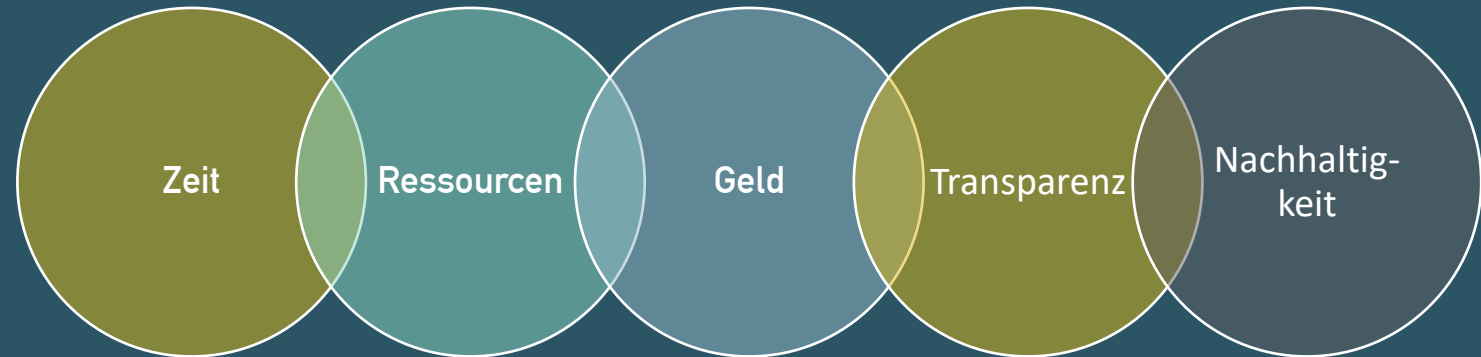


führt zu

- Manuellen Tätigkeiten
- "Folgeschäden" am Prozess



kostet uns





4P.INSIGHTS 2026

WENIGER PAPIER, MEHR TRANSPARENZ: SAP TRIFFT DIGITALE ETIKETTEN

Susanne Moser (4process AG), Stefan Wachter (myonic GmbH)

Ihre Referenten



Scannen für weitere
Kontaktinformationen!

Susanne Moser

4process AG

Lead Consultant
Supply Chain Management Development



Scannen für weitere
Kontaktinformationen!

Stefan Wachter

myonic GmbH

Head of Digital Transformation Projects

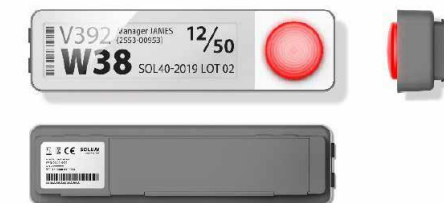
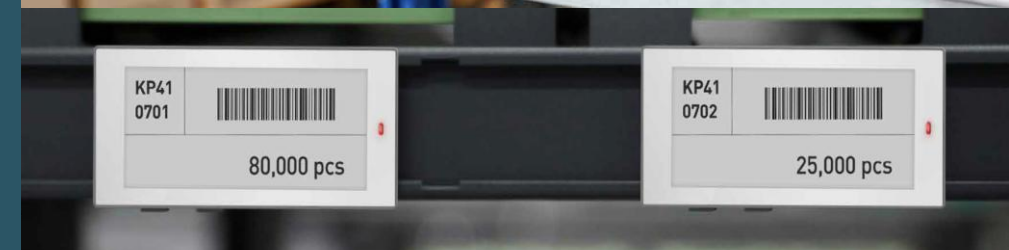
Let's connect!





Digitale Etiketten – was macht sie aus?

- E-Ink. Display
- Geringer Stromverbrauch
- Batterie-Laufzeit von mehreren Jahren
- Angenehm zu lesen
- Kosten
- Verschiedene Größen
- Verschiedene Label-Typen
- Flexible graphische Anzeige





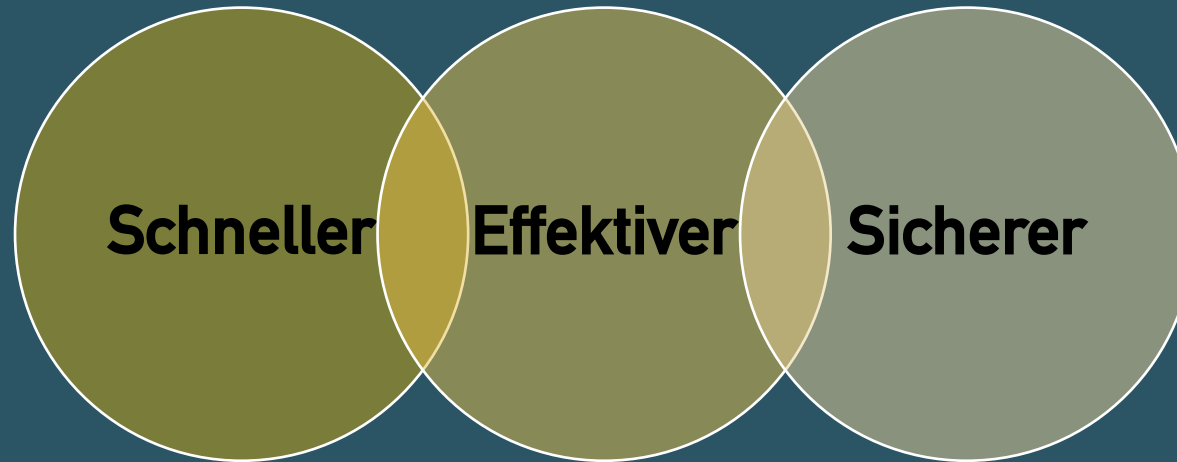
4process | Digital Label Framework

– was ist der Mehrwert?

✓ Daten in Echtzeit

✓ Out-of-the Box
Integration

PROZESSE



✓ Prozess-
Integration in
Echtzeit

✓ Kundenindividuelle
Lösungen

✓ Zukunftsfähig
Cloud & OnPremise



Welche Anwendungsfälle gibt es im Lager und der Produktion?



KENNZEICHNUNG VON SAP-OBJEKTEN

- Lagerplatz
- Arbeitsplatz
- Lagereinheit
- Handling Unit
- Fertigungsauftrag /-vorgang
- Kanban-Behälter



PROZESSUNTERSTÜTZUNG

- Einlagerung und Qualitätsprüfung
- Kommissionierung
Versand / Produktion
- Nachschub
- Laufkartenprozess



Handling Unit		
1000000286		
Material		
R-F100		
Acryllack Dose		
Charge		
0000010951		
Status		Menge
Ware prüfen!		90 ST

myonic auf einen Blick

Anzahl Mitarbeiter 2025/26: 527 (Stand 31.03.2026)

Standorte

- Leutkirch (DE): myonic GmbH (Headquarter + Produktion)
- Leutkirch (DE): myonic GmbH (Produktion Werkzeugmaschinenlager)
- Roznov (CZ): myonic s.r.o. (Montagewerk)

Verkaufsniederlassungen

- Chatsworth (USA): myonic USA
a division of New Hampshire Ball Bearings (NHBB Inc.)
- Weltweit weitere Händler und Vertriebspartner



Wir sind ein Teil der MinebeaMitsumi Inc.

- Konzernzentrale in Tokio, Japan
- Gegründet 1951
- 183 Standorte in 27 Ländern mit ca. 100.000 Mitarbeitern
- Umsatz 2025/26: 1.664 Mrd. Yen (ca. 9 Mrd. €)
- Ultrapräzisionsbearbeitung & Technologien für Massenproduktion

Produkte:

- Mechanische Komponenten
(u. a. Kugel-, Gelenkkopf- & Pendellager)
- Elektronikkomponenten
(u. a. LED-Backlights, Elektromotoren,
Antennen)

Anwendungen:

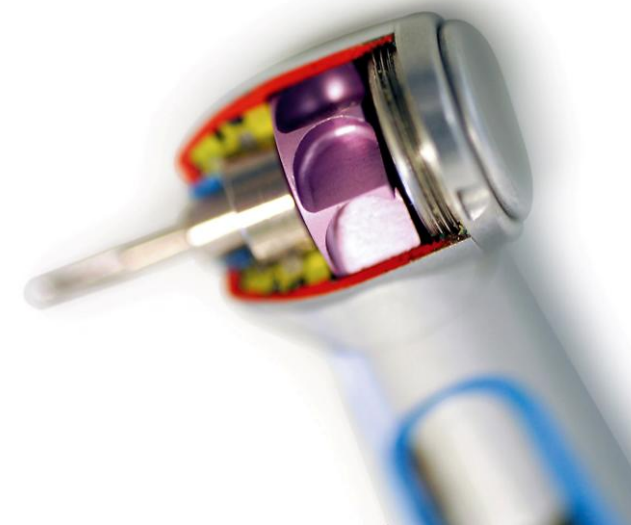
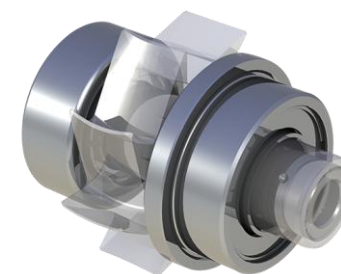
- Automobil
- Luft- und Raumfahrt
- Elektronik uvm.



ANWENDUNGEN

Dental

- Turbinenhandstücke
- Winkelhandstücke
- Antriebsmotoren
- Chirurgieinstrumente



ANWENDUNGEN

X-Ray

- Computertomographie
- Mammographie
- Diagnostik



ANWENDUNGEN

Medizin - Spezialanwendungen

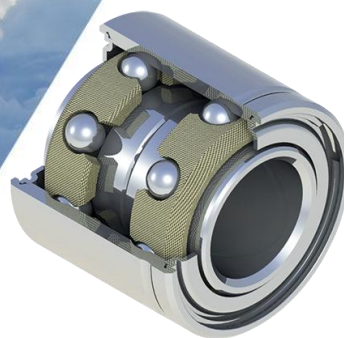
- Effektorkopf für minimalinvasive Chirurgie
- Knochensäge
- Prothese



ANWENDUNGEN

Aerospace

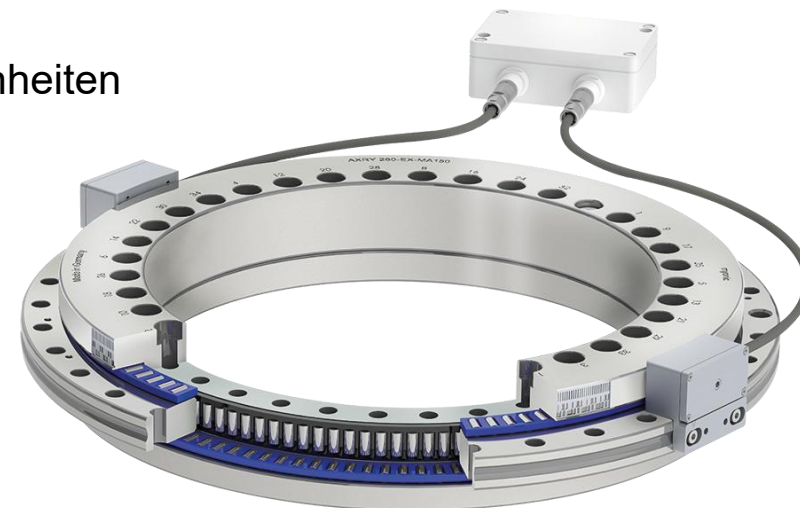
- Navigationssysteme
- Treibstoffregelung für Motoren
- Kühlaggregate für Kamera-Systeme
- Schalter für Satelliten
- Laserunterstützte Schiffs- und Gefechtssimulation



ANWENDUNG

Werkzeugmaschinen

- Rundtischsysteme
- Drehachsen
- Lineare Vortriebseinheiten





Fertigung bei myonic – wie sieht das aus?

Zahlen / Daten / Fakten

- ✓ 5.000 - 6.000 Fertigungsaufträge pro Jahr
- ✓ 900 aktive Fertigungsaufträge
- ✓ 15 bis 20 Prozessschritte pro Auftrag
- ✓ 4 bis 20 Wochen Durchlaufzeit pro Fertigungsauftrag
- ✓ Disposition: Verbrauchsgesteuert & Kanban





Probleme? Herausforderungen bei myonic

Änderungen am Fertigungsauftrag

- Termine
 - Arbeitsplatz
 - Nacharbeitsvorgänge
 - Priorisierung
- Aufträge / Teilmengen

Single Point of Truth
=
SAP Daten

Ziel: Abschaffung der gedruckten Laufkarte

Arbeitsplan		zu Fertigungsauftrag 10113399				
Vorg. Arbeitsplatzbeschr.	Start	Ende	Datum	Via	Ausschuß	
Vorgangsbeschreibung						
I-19 25.06.26 TFA						
0130 MR2-Technologie LBR-AR	08.07.26	09.07.26	30.6.26			
Laufbahn honen		Bearbeitungszeit: 18,6 H		Rüstzeit: 0,8 H		
Teile auffädeln						
Gutteile: 2974						
						
0140 Qualitätsprüfung MR						
10.07.26	10.07.26	30.6.26	It's			
Optische Endprüfung		Bearbeitungszeit: 0,0		Rüstzeit: 0,0		
Prüfungen/Dokumentation gemäß den zum Artikel verknüpften Prüfunterlagen						
						
0160 MR2-Reinigungsanlage Rational HSA Nr.2						
13.07.26	13.07.26	30.6.26	It's			
entmagnetisieren und reinigen mit vorgegebenem Waschprogramm		Bearbeitungszeit: 0,5 H		Rüstzeit: 0,2 H		
Sichtprüfung auf Verschmutzung						
Prüfmittel: Mikroskop 20-fach						
Prüfumfang: ST05 Geprüfte		Stück: 0				
Fehlerhafte Stück:		0				
						

Arbeitsplan		zu Fertigungsauftrag 10113251				
Vorg. Arbeitsplatzbeschr.	Start	Ende	Datum	Via	Ausschuß	
Vorgangsbeschreibung						
0140 Qualitätsprüfung MR						
17.06.26	17.06.26	6.8.26	Wie			
Optische Endprüfung		Bearbeitungszeit: 1,5 H		Rüstzeit: 0,1 H		
Prüfungen/Dokumentation gemäß den zum Artikel verknüpften Prüfunterlagen						
						
0180 MR2-Reinigungsanlage Rational HSA Nr.2						
18.06.26	18.06.26	6.8.26	Wie			
entmagnetisieren und reinigen mit vorgegebenem Waschprogramm		Bearbeitungszeit: 0,5 H		Rüstzeit: 0,2 H		
Sichtprüfung auf Verschmutzung						
Prüfmittel: Mikroskop 20-fach						
Prüfumfang: ST05 Geprüfte		Stück: 10				
Fehlerhafte Stück:		0				
						
0190 Handarbeitsplatz MR(Fix)						
18.06.26	18.06.26	11.08.26	Wie			
Stückzahlprüfung		Bearbeitungszeit: 0,5 H		Rüstzeit: 0,0 H		
In Isoplexschalen ablegen und etikettieren						
						

Digitale Etiketten & 4process



Auftrag
Geschäfts-
führung:
Fertigung
digitalisieren



Ergebnis
Internet-
recherche:
Digitale
Etiketten



Erste
Berührungs-
punkte:
Anbieter mit
externer
Software



Messebesuch
LogiMAT:
Kennenlernen
4process

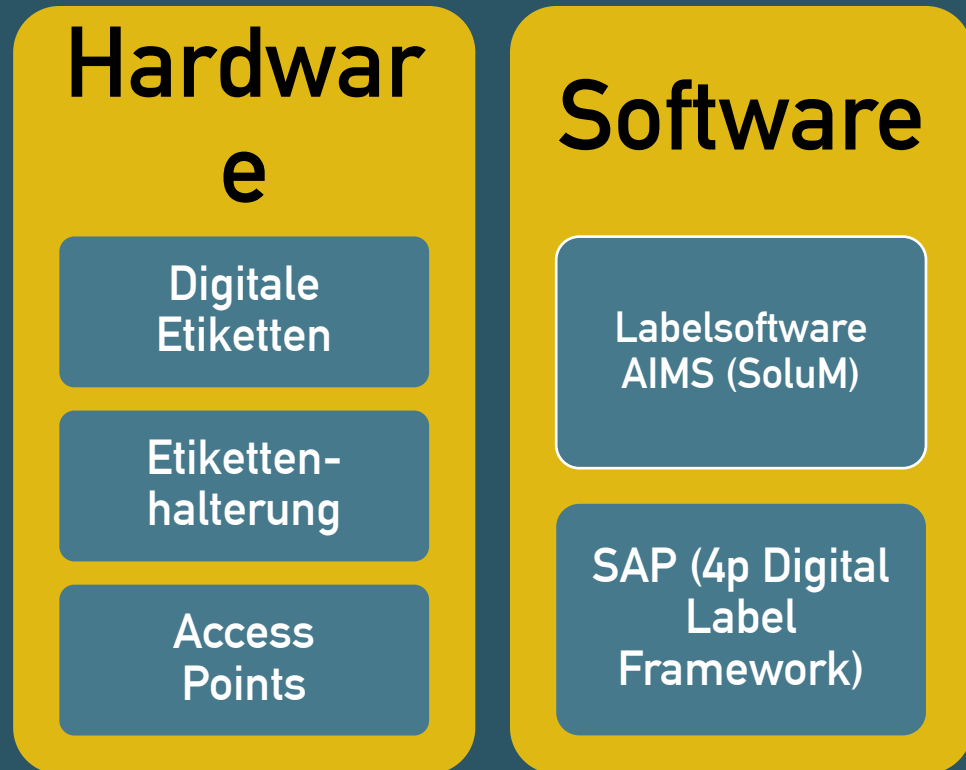


Referenzbesuch:
4process Kunde



Beauftragung

Wie läuft so ein Projekt ab?





Die Umsetzung.

Label zuordnen

- ✓ Komfortanwendung zur Zuweisung des Labels
 - zum ersten rückmeldepflichtigen Fertigungsauftragsvorgang
 - Erfassung Infos für ein spezielles Label

Label aktualisieren

- ✓ Getriggert durch SAP-Standard Funktionen
 - Änderungen zum Auftrag
 - Rückmeldungen
 - Storno Rückmeldungen

Label entkoppelt

- ✓ Getriggert durch SAP-Standard Funktionen
 - Rückmeldung zum letzten rückmeldepflichtigen Vorgang





Was ist der Mehrwert für myonic ?

- ✓ Ausdruck Laufkarte entfällt
- ✓ Aktualität durch dynamische Echtzeitanzeige am digitalen Etikett
- ✓ Integration SAP in den physischen Prozess
 - Arbeitszeiteinsparung
 - Einscannen nach Abschluss des Fertigungsauftrags entfällt
 - Keine zusätzlichen PCs in der Fertigung notwendig
- ✓ Keine zusätzliche Software / Schnittstelle
- ✓ Klima-neutral
- ✓ ROI: 3,5 Jahre

Fazit



Vielen Dank.

Zeit für Fragen & gemeinsamen Austausch

Let's connect!

